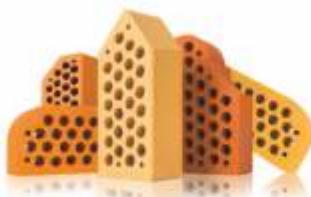




ЕВРОТОН

Справжні щінності



ТМ Євротон - символ якості та надійності.

Відома українська торгова марка «Євротон» зареєстрована у 2005 році з метою виділити на ринку стінової кераміки облицювальну цеглу, що виготовлялася ще із 2002 року на цегляному заводі у смт. Розділ Львівської області. У тому ж 2005 році під брендом "Євротон" з'являється перша клінкерна цегла українського виробництва, що не поступається європейським аналогам.

На сьогодні під ТМ "Євротон" об'єднані два сучасних заводи та унікальні родовища глин, що дозволяє контролювати виробництво від кар'єра до цеглини. І саме тому ТМ "Євротон" стала символом якості та надійності для мільйонів споживачів України, Росії, Казахстану, Білорусії, Польщі та Молдови.



Які переваги має цегла ТМ "Євротон"?:

- доступ до унікальних родовищ тугоплавких глин;
- натуральна сировина без домішок та барвників;
- багаторічний досвід виробництва і збути;
- високі технічні показники;
- оптимальне співвідношення якості та ціни;
- розгалужена дистрибуційна мережа;
- доставка продукції безпосередньо покупцеві;
- дбайливе ставлення до якості продукції та наших клієнтів.

Клінкерна цегла ТМ «Євротон» виготовляється з особливої, спеціально підготовленої сировини: тугоплавких глин з додаванням кварцевого піску, яка випалюється до повного спікання при температурі вище 1100°С. Завдяки такій технології виготовлення, клінкерна цегла має низьке водопоглинання (менше 6%), високі показники міцності та морозостійкості.

Тому незважаючи на відносно високу вартість, використання клінкерної цегли ТМ «Євротон» має низку суттєвих переваг:

- висока морозостійкість та механічна міцність надає клінкерному фасаду практично необмежений строк експлуатації;
- низьке водопоглинання забезпечує найкращий захист Вашого будинку від вологи та зовнішніх атмосферних впливів.

Окрім того, використання клінкерної цегли має вікову європейську традицію, що органічно вписується у сучасні архітектурні віяння.

Разміри	ММ	250x120x65 (одинарна)	250x65x65 (ВФ-16,"брюсок")
Вага	кг	2,75	1,65
Міцність	марка	M>300	M>300
Водопоглинання	%	1-6	1-6
Морозостійкість	цикл	F>500	F>500
Тепlopровідність	Вт/м°C	0,67	0,67
Щільність	кг/м³	1450	1450
Упаковка	шт./піддон	480	780

Звичайна



Тоскана



Палермо



Мілан



Корсіка



Бордо



Бордо «Флеш»



Модена

Рифлена Тростина



Тоскана



Палермо



Мілан



Корсіка



Бордо



Модена

Рифлена Короїд



Тоскана



Палермо



Мілан



Корсіка



Бордо



Бордо «Флеш»



Модена

ВФ-16, «брусок»



Тоскана



Палермо



Мілан



Корсіка



Бордо



Модена

Виготовлення лицьової цегли ТМ «Євротон» починається із ретельного підбору та підготовки шихти глинистої сировини.

Технологічний процес відбувається на сучасному німецькому обладнанні із високим ступенем автоматизації та суворим дотриманням заданих параметрів.

Завдяки цьому лицьова цегла ТМ «Євротон» має найвищі споживчі якості, що задовольняють найвибагливішого покупця:

- висока механічна міцність та морозостійкість забезпечують тривалий термін служби фасаду, зменшують вплив кліматичних факторів;
- чіткі грані та гладка поверхня, що роблять будинок естетичним та сучасним, не потребує додаткового догляду;
- природний колір, що досягається винятково композицією глин, не змінюється від часу.

Разміри	мм	250x120x65 (одинарна)	215x105x65 (англ. формат)	250x120x88 (потовщенна)	250x65x65 (ВФ-16,"брюсок")
Вага	кг	2,5	1,99-2,00	3,4	1,55
Міцність	марка	M-150-M-250	M-150	M-150-M-250	M-150-M-250
Водопоглинання	%	6-12	11,8	6-12	6-12
Морозостійкість	цикл	F-50-100	F-50	F-50-100	F-50-100
Теплопровідність	Вт/м°C	0,45	0,42	0,45	0,45
Щільність	кг/м³	1300	1330	1300	1300
Упаковка	шт./піддон	480	420	352	780

Жовта



Звичайна



Англійський
формат



Потовщена

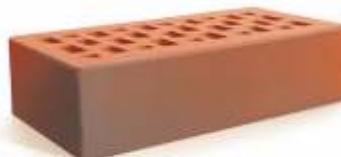


ВФ-16,
«бруск»

Червона



Звичайна



«Флеш»



Англійський
формат



Потовщена



ВФ-16,
«бруск»

Коричнева



Звичайна



Англійський
формат



Потовщена



ВФ-16,
«брюсок»

Персикова



Звичайна



Англійський
формат



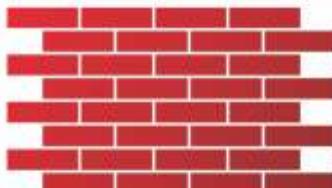
Потовщена



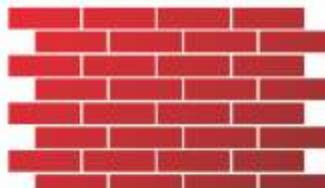
ВФ-16,
«брюсок»

Спосіб викладення цегли має визначальне значення для естетики фасаду. Комбінації ложкової та тичкової сторін цегли, їх перев'язка у певному порядку можуть утворювати різноманітні і незвичні візерунки. У поєднанні із товщиною та кольором шва, вибраний вид кладки надасть оригінальність та неповторність Вашому будинку.

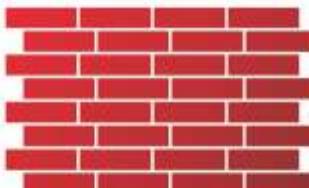
Нижче пропонуємо Вашій увазі найбільш популярні види кладок:



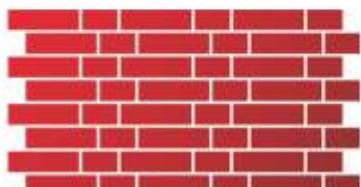
Рядова зі зміщенням 1/2 цегли



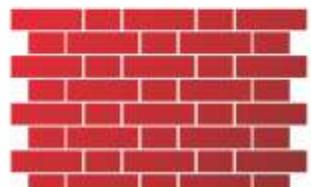
Рядова зі зміщенням 1/3 цегли



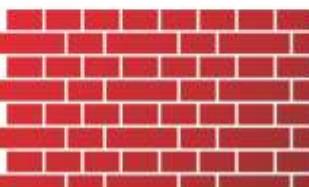
Рядова зі зміщенням 1/4 цегли



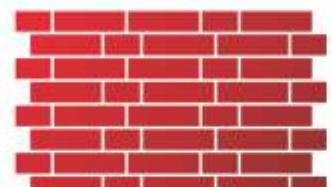
Готична



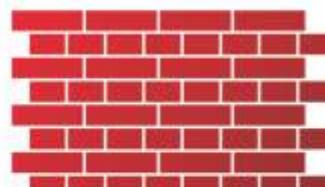
Фламандська



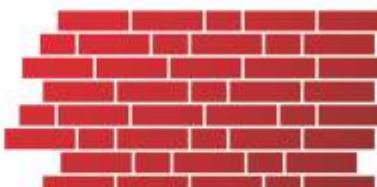
Голландська



Ланцюгова



Хрестова



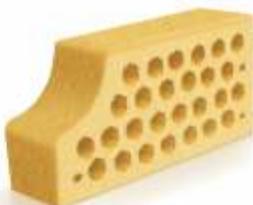
Хаотична або «дикарка»

Клінкерна та лицьова фасонна цегла ТМ «Євротон» покликана втілювати у життя найскладніші архітектурно-художні та дизайнерські задуми при зведенні різних споруд.

Різноманіття форм фасонної цегли дає можливість виконувати складні елементи кладки з різними контурами та кутами, обрамлення вікон, карнизів, підвіконь, арок, мурування стовпів та колон.



ВФ - 5



ВФ - 14



ВФ - 10



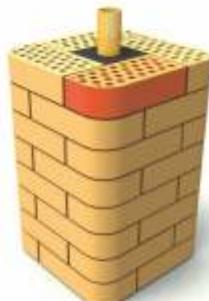
ВФ - 29

Таблиця архітектурних елементів

Архітектурні елементи кладки	колона	півколона	кут стіни	арка	цоколь	карніз	підвіконня
ВФ-5	ст. 11, мал. 1	ст. 11, мал. 4	ст. 12, мал. 8	ст. 12, мал. 11	ст. 13, мал. 15	ст. 13, мал. 19	ст. 14, мал. 23
ВФ-10		ст. 11, мал. 5		ст. 12, мал. 12	ст. 13, мал. 16	ст. 13, мал. 20	ст. 14, мал. 24
ВФ-14	ст. 11, мал. 2	ст. 11, мал. 6	ст. 12, мал. 9	ст. 12, мал. 13	ст. 13, мал. 17	ст. 13, мал. 21	ст. 14, мал. 25
ВФ-29	ст. 11, мал. 3	ст. 11, мал. 7	ст. 12, мал.10	ст. 12, мал. 14	ст. 13, мал. 18	ст. 13, мал. 22	ст. 14, мал. 26

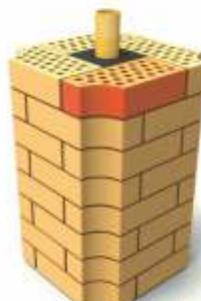
Колонна

ВФ-5



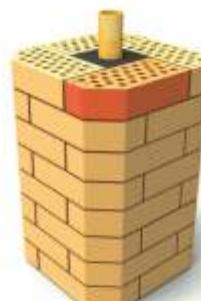
мал. 1

ВФ-14



мал. 2

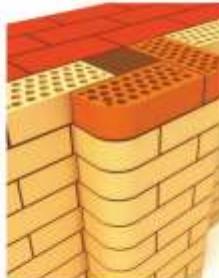
ВФ-29



мал. 3

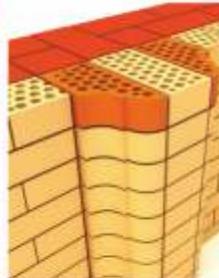
Півколона

ВФ-5



мал. 4

ВФ-10



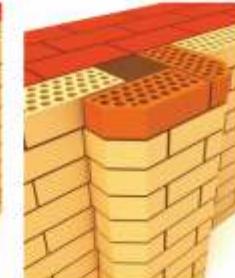
мал. 5

ВФ-14



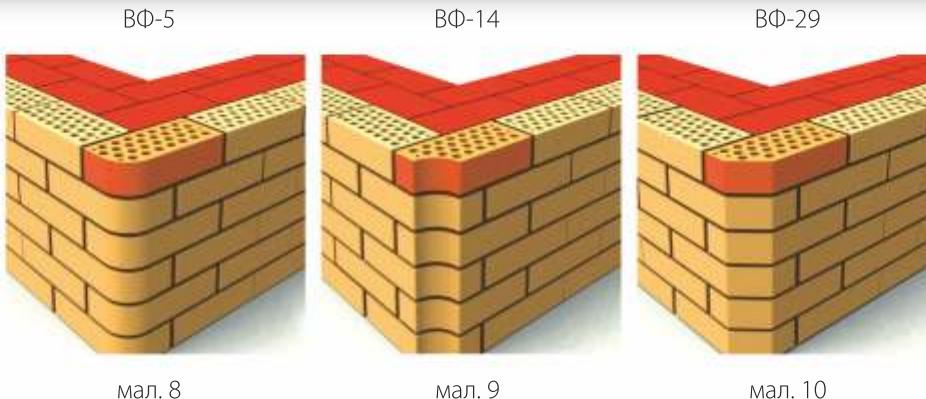
мал. 6

ВФ-29

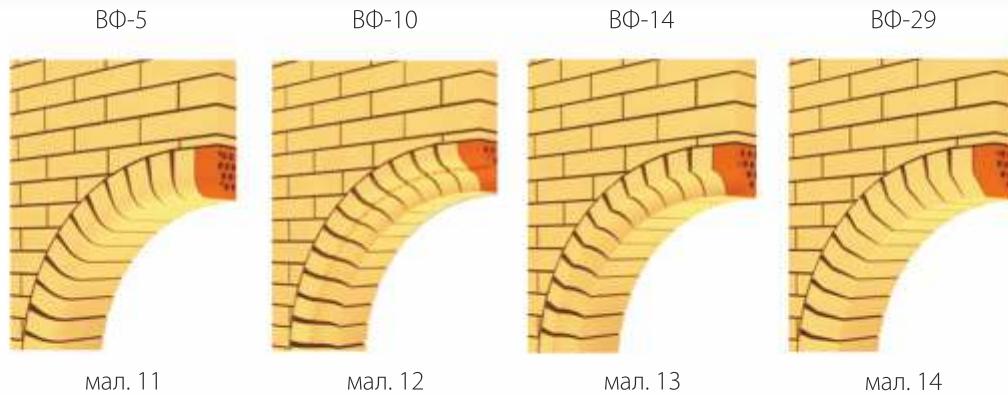


мал. 7

Кут стіни

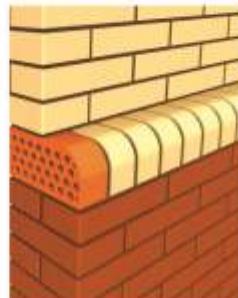


Арка



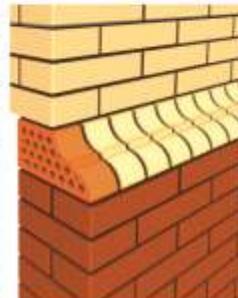
Цоколь

ВФ-5



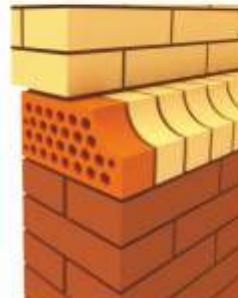
мал. 15

ВФ-10



мал.16

ВФ-14



мал. 17

ВФ-29



мал. 18

Карниз

ВФ-5



мал. 19

ВФ-10



мал. 20

ВФ-14



мал. 21

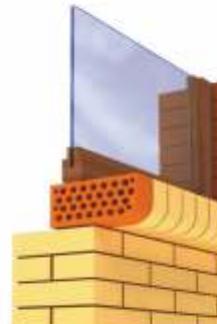
ВФ-29



мал. 22

Підвіконня

ВФ-5



мал. 23

ВФ-10



мал. 24

ВФ-14



мал. 25

ВФ-29



мал. 26

Рекомендації і застереження при виконанні кладки з використанням лицьової та клінкерної цегли ТМ «ЄВРОТОН».

Основними вимогами для запобігання забруднень і утворення «висолів» на лицьових поверхнях стін є суворе дотримання вимог технології мурування, а також висока якість виконання робіт.

Розчин:

1. Використовуйте максимально густий цементний розчин, або готові сухі суміші відомих виробників з мінімальним вмістом водорозчинних солей, які здатні забезпечити необхідну (задану) міцність кладки без «висолів».
2. Категорично забороняється добавляти до розчину протиморозні добавки, які містять водорозчинні солі.

Кладка:

1. Шов повинен бути заповнений розчином та розшищим.
2. Глибина втопленого шва не повинна перевищувати 3 мм.
3. Не можна вести кладку на фундаменті без гідроізоляції.
4. Категорично не рекомендується обробляти цеглу гідрофобізуючими розчинами.

Культура виробництва:

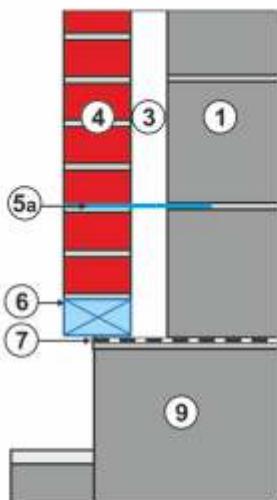
1. При виконанні кладки завжди використовуйте лицьову або клінкерну цеглу одночасно з декількох піддонів.
2. Не допускайте намокання і забруднення цегли.
3. Не забруднюйте лицьову поверхню цегли розчином.
4. Забруднення від розчину видаляйте після висихання за допомогою щітки або спеціальних «змивок».
5. Не здійснюйте кладку в дощ та мороз.
6. Накривайте свіжу кладку, не допускайте замокання змуркованих стін.
7. Для кладки огорожі, фундаментів та дімарів рекомендуємо використовувати нашу клінкерну цеглу з водопоглинанням до 6%.

При недотриманні даних застережень завод-виробник знімає з себе відповідальність за появу «висолів» та забруднень на кладці.

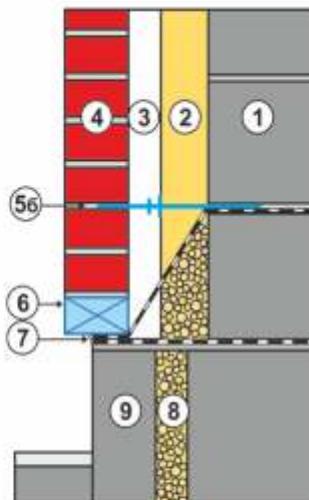
Для досягнення максимального ефекту тепло- та звукоізоляції зовнішньої стіни, її споруджують у декілька шарів:

- несучий шар** - несуча стіна з рядової цегли, керамічних блоків, ніздрюватих бетонів тощо;
- теплоізоляційний шар** - утеплювачі із мінерального волокна, пінополістиролу;
- фасадний шар** - зовнішня (фасадна) кладка із клінкерної або лицьової цегли.

Використання теплоізоляційного шару залежить від товщини несучої стіни та матеріалу, що використовується для її спорудження. Фасадна кладка споруджується на відстані 2-4 см від попереднього шару. Таким чином залишають вентиляційний прошарок, який запобігає конденсації атмосферної вологи в утеплювачі, або у несучій стіні. Облаштування вентиляційного прошарку є обов'язковим, незалежно від того, використовується утеплювач, чи ні (мал. 1а, б).



мал. 1а) Стіна без утеплювача



мал. 1б) Стіна з утеплювачем

- 1) Несуча стіна
- 2) Утеплювач - мінеральне волокно
- 3) Вентиляційний прошарок
- 4) Фасадна стіна
- 5а) Анкер
- 5б) Анкер з прижимним кружком-крапельником
- 6) Вентиляційно-осушуюча коробка
- 7) Гідроізоляційний фартух
- 8) Утеплювач - пінополістирол
- 9) Цоколь

Важливо! При спорудженні фасадної стіни, необхідно запобігати попаданню розчину у вентиляційний прошарок.

Внаслідок перепаду температур у вентиляційному прошарку конденсується волога, тому потрібно подбати про повноцінну циркуляцію повітря у ньому, а також про можливість відводу конденсату. Для цього у фасадній кладці залишають вентиляційні пустошви - вертикальні шви, незаповнені розчином. Суть розташування вентиляційних пустошвів полягає у тому, щоб повітря безперешкодно надходило та виводилося із вентиляційного прошарку, максимально провітрюючи стіну по усій площині (мал.2).

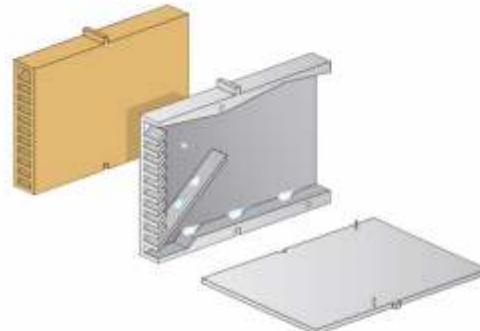
Таким чином, вентиляційні пустошви залишаються:

- у нижньому та верхньому рядах кладки з кроком 100-150см, та не більше 25см від кута стіни;
- під і над вікнами з кроком 100см, але не менше ніж 2 шт на вікно;
- над дверними отворами;
- під і над перемичками та перекриттями при багатоповерховій забудові;
- додатково посередині при висоті стіни понад 6м.

Важливо! Вентиляційні пустошви в кладці повинні розміщатися суворо один над одним.



мал.2 Розташування вентиляційних пустошвів



мал.3 Вентиляційно-дренажна коробка

Для виведення конденсату, в нижньому ряду та рядах над вікнами, дверима, перекриттями та перемичками додатково вкладають т. з. "гідроізоляційний фартух" - гідроізоляцію з нахилом до пустошвів(мал.1). Щоб запобігти проникненню комах, вентиляційні пустошви закладаються спеціальними вентиляційно-дренажними коробками (мал.3), або вставками із звичайної пластикової сітки, скрученого в трубочку.

З'єднання фасадної кладки з несучою стіною здійснюється за допомогою анкерів, виготовлених із стійких до корозії матеріалів: корозіостійкої сталі, композитного пластика (склопластик, базальтопластик). За способом кріплення до несучої стіни, анкери поділяють на закладні (мал.4а) та забивні (мал.4б).

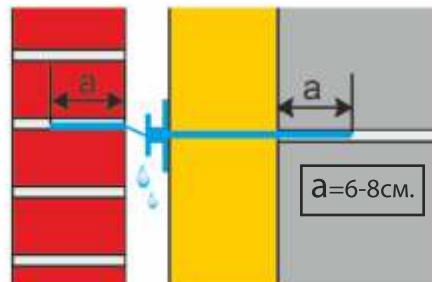
Перші закладаються в горизонтальні шви несучої стіни відразу при її зведенні (мал.5а), другі забиваються в уже зведену несучу стіну, безпосередньо при монтажі утеплювача та виконанні фасадної кладки (мал.5б).

Важливо! Закладання анкерів у фасадну кладку здійснюється лише у розчин, на глибину 6-8 см.

Перший спосіб з'єднання полегшує закладання анкерів, проте ускладнює наступний монтаж утеплювача та зведення фасадної стіни: внаслідок можливого неспівпадання горизонтальних швів несучої та фасадної кладки, виникає необхідність загинання анкера. Загинання анкера здійснюється лише вгору. Okрім того, такий спосіб зведення вимагає виконання усіх шарів стіни протягом одного будівельного сезону. Другий спосіб з'єднання ускладнює кріплення анкерів у несучій стіні, проте полегшує монтаж утеплювача, відкидає необхідність вигинання анкерів (що посилює з'єднання), дозволяє проводити монтаж утеплювача та фасадної кладки на наступний будівельний сезон.



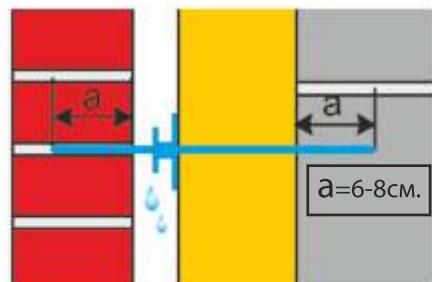
мал.4а Закладні анкери



мал.5а Стіна з закладним анкером



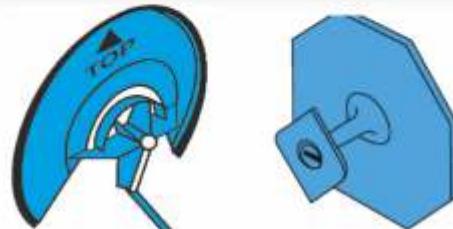
мал.4б Забивні анкери з дюбелем



мал.5б Стіна з забивним дюбелем

Якщо конструкцією стіни передбачається вентиляційний прошарок, на анкери обов'язково одягають спеціальний прижимний кружок-крапельник (мал.6). Він виконує подвійну функцію: притискає мінеральний утеплювач до несучої стіни та відводить вологу із прошарку, конденсуючи її на собі.

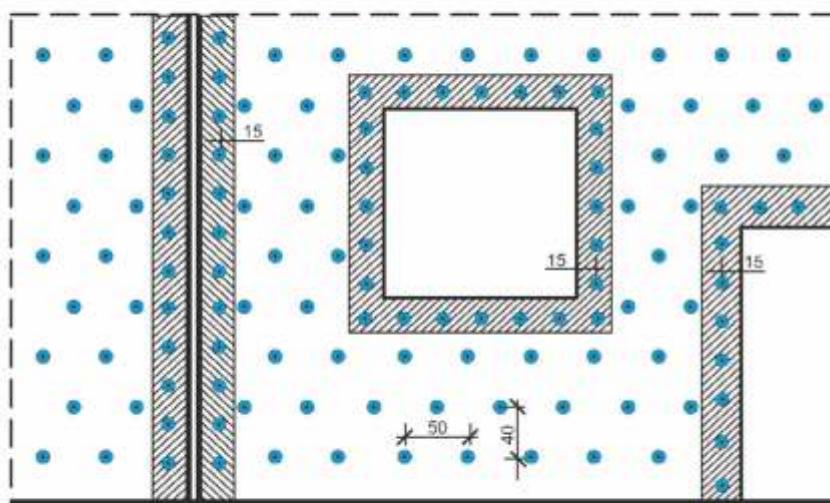
Залежно від висоти та довжини стіни, вітрового навантаження, наявності архітектурних елементів, кількість анкерів може складати від 4 до 8 штук на м.кв. Практикою доведено, що оптимальна кількість складає 5 штук на м.кв. У будь-якому випадку, розрахунок кількості анкерів краще довірити спеціалісту-конструктору. Тут ми наведемо лише загальні рекомендації щодо розташування анкерів у стіні.



мал.6 Прижимний кружок-крапельник

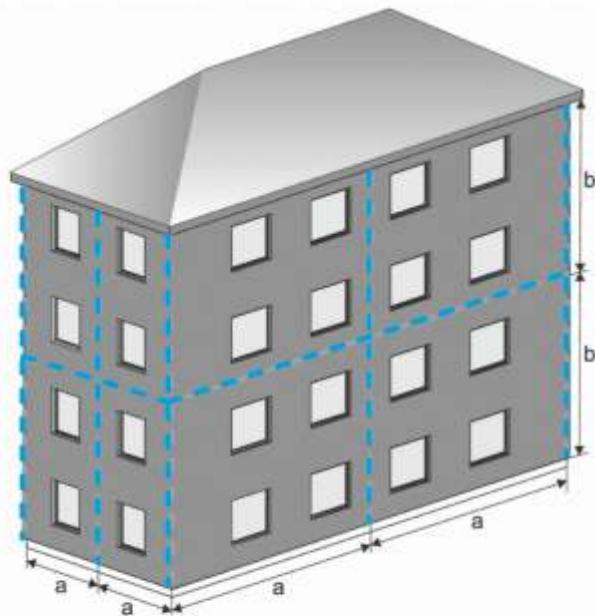
Максимальна відстань між анкерами по горизонталі становить 50 см. По вертикалі че-рез 30-40 см, або у кожному 5-6 ряду фасадної кладки. Закладання ведеться у "шахматному" порядку.

Особливу увагу слід приділяти проблемним ділянкам стіни - кутам, перемичкам, віконним та дверним отворам. Тут анкери закладають лінійно через 30 см один від одного по вертикалі і горизонталі, та на менше 15 см від краю отвору або кута.

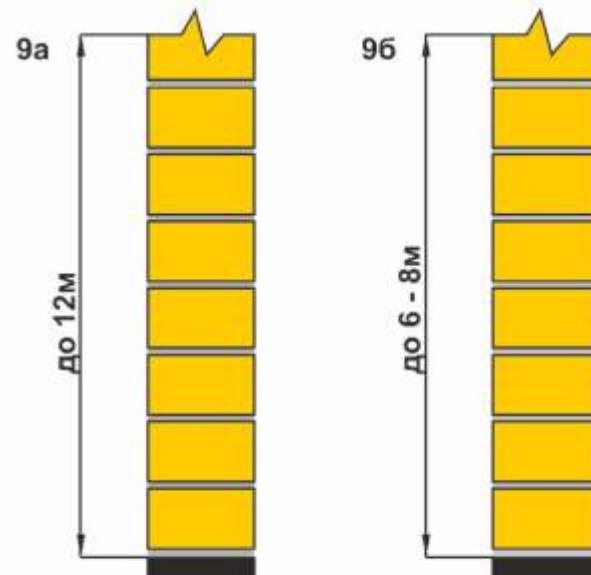


мал.7 Розташування анкерів у кладці

Доволі важливою конструктивною деталлю стін є деформаційні шви - незаповнені розчином по вертикалі або горизонталі шви, які залишають у місцях, в яких можна очікувати зміщення несучої та фасадної кладки одна до одної. Деформаційні шви бувають температурні та усадочні. Температурні шви облаштовують в стінах з великою протяжністю для запобігання появи тріщин внаслідок зміни температури, або внаслідок різниці температур фасадної та несучої кладок. Усадочні шви роблять в місцях, де можна очікувати нерівномірної усадки суміжних ділянок стіни або різних частин будівлі.



мал.8 Розташування деформаційних швів



мал.9а Повна опора фасадної кладки

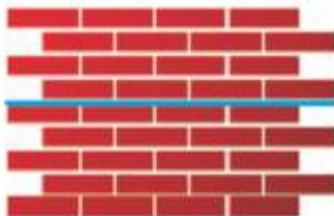
мал.9б Часткова опора фасадної кладки

Таким чином, деформаційні шви облаштовують:

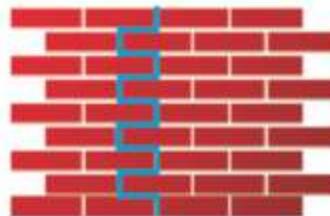
- на кутах будівлі;
- в довгих або високих стінах (див.таб.1);
- на межі ділянок з різною висотою фасаду;
- на межі ділянок, де фасад опирається на різну основу;
- в місцях примикання нових стін.

таблиця 1. Допустима відстань між деформаційними швами

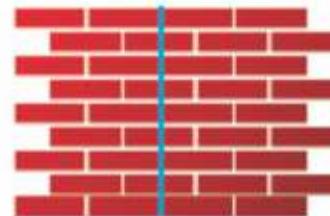
Вертикальні шви (ширина, a)	12-14м	для північних фасадів
	10-12м	для східних фасадів
	8-9м	для південних фасадів
	7-8м	для західних фасадів
Горизонтальні шви (висота, b)	до 12м	при повній опорі фасаду (див. мал.9а)
	6-8м	при частковій опорі фасаду (див. мал.9б)



Горизонтальний шов



Вертикальний зубчастий шов



Вертикальний прямий шов

мал.10 Виконання горизонтального та вертикальних деформаційних швів

Після облаштування, деформаційні шви герметизують спеціальним еластичним полімерним матеріалом - деформаційною стрічкою.

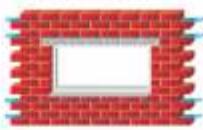
Запобігти появі тріщин внаслідок нерівномірного навантаження в різних ділянках стіни допоможе використання системи посилення фасаду Murfor®. Арматура Murfor - це зварна конструкція із двох паралельних прутів, з'єднаних між собою синусоїдально вигнутим третім прутом (мал. 11). Закладена в розчин, вона знімає напругу в проблемних ділянках кладки, розподіляючи її рівномірно. Зазвичай ділянки, де виникає така напруга, знаходяться у віконних (мал.12) та дверних (мал.13) отворах, місцях зміни висоти кладки (мал.14).



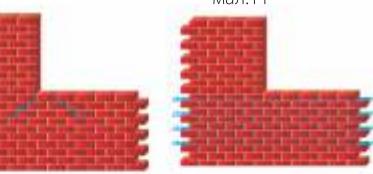
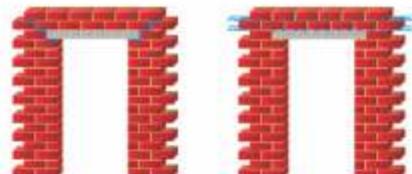
мал.11



мал.12 Віконний отвір

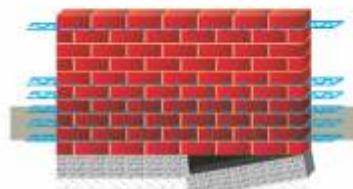


мал.13 Дверний отвір



мал.14 Зміна висоти стіни

Для попередження руйнування стін, внаслідок можливого просідання ґрунту, армуються 5 нижніх рядів кладки та кожні наступні 5-6 рядів (мал.15). Армування по периметру 4-5 верхніх рядів кладки створює верхній армопояс, який заміняє традиційний залізобетонний "вінець", що значно економить матеріали і час (мал.16).

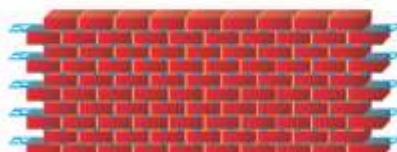
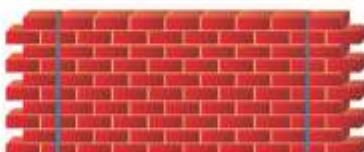


мал.15 Посилення в місцях можливого просідання ґрунту



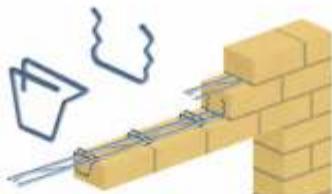
мал.16 Верхній армопояс

У деяких випадках, використання арматури Murfor дозволяє значно розширити відстань між деформаційними швами, або і зовсім відмовитись від них.

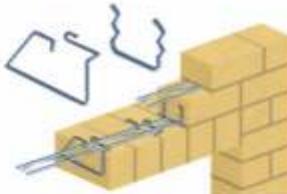


Використання спеціальних хомутів разом із арматурою Murfor, дозволяє виконувати перемички над вікнами та дверима (мал.17).

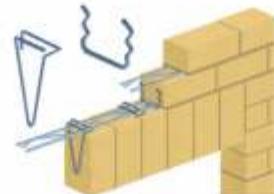
Хомути закладаються у першому ряду по краях отвору та у кожен другий вертикальний шов перемички для вертикальних кладок і кожен вертикальний шов для горизонтальної кладки. Між першим і другим, та другим і третім рядами, на всю довжину перемички та за її краї, закладається арматура Murfor.



Горизонтальна кладка



Вертикальні кладки



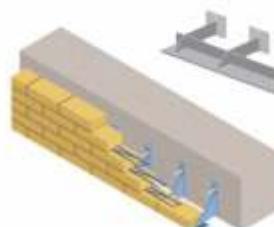
мал.17 Хомути Murfor та їх використання для облаштування перемичок

Використання спеціальних навісних консолей Baut® разом із арматурою Murfor дозволяє створювати системи навісних фасадів, що особливо актуально для висотного будівництва.

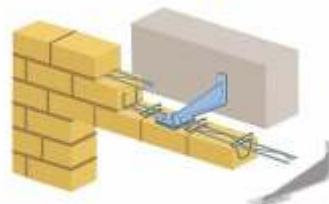
Для цього до несучої стіни по периметру будівлі кріпиться ряд консолей, на які вкладається перший ряд фасадної кладки. Далі в перші три ряди закладається арматура Murfor, створюючи армопояс, який служить опорою для наступних рядів кладки (мал.18).

Виконання системи навісних фасадів застосовують у таких випадках:

- висотне будівництво, при висоті фасаду понад 12м;
- коли фасадна кладка починається із, наприклад, другого поверху;
- при облаштуванні горизонтальних деформаційних швів;
- при облаштуванні перемичок довжиною понад 2 м (мал.19).



мал. 18 Армопояс на навісних консолях



мал. 19 Навісні консолі для перемичок великої довжини