



Catalogo General



 Gres de la Mancha cuenta con la experiencia de varias generaciones en la fabricación de productos cerámicos.

Mediante una exhaustiva selección de arcillas y una perfecta mezcla y combinación de las mismas, obtenemos una materia prima de gran calidad.

Nuestro proceso de fabricación está equipado con la más moderna tecnología, lo que unido a un riguroso control de calidad nos permite obtener un KLINKER ESMALTADO de gran resistencia y durabilidad, al cual denominamos Gresmanc.



 Gres de la Mancha is built on the experience of several generations in the manufacture of ceramic products.

Through an exhaustive selection of clays, followed by the perfect combination and mixture of the same, we obtain raw material of the highest quality.

Our manufacturing process is equipped with leading edge technology, which in combination with a rigorous quality control leads us to obtain GLAZED KLINKER of high resistance and durability. This is our product GRESMANC.



 Gres de la Mancha compte avec l'expérience de plusieurs générations dans la fabrication des produits céramiques.

Une sélection soigneuse d'argiles, qui sont mélangées et combinées avec expertise, nous permettent d'obtenir une matière première à grande qualité.

Notre procédure de fabrication compte avec la technologie la plus moderne: ceci, avec une contrôle rigoureux de qualité nous permet d'obtenir notre KLINKER ÉMAILLÉ à grande résistance et durabilité que nous avons dénommé GRESMANC.

 Gres de la Mancha beruht sich auf der Erfahrung mehrerer Generationen in der Herstellung von Keramik Produkten.

Dank einer sehr sorgfältigen Auswahl der Tonerden und einer perfekten Mischung und Kombination derserben, erhalten wir einen sehr hochwertigen Rohstoff.

Unser Herstellungsverfahren ist mit modernster Technologie ausgestattet, was uns verbunden mit einer strengen Qualitätskontrolle, erlaubt einen höchst widerstandsfähigen und dauerhaften EMALLIERTEN KLINKER zu produzieren, welcher den Namen GRESMANC trägt.

 Fabryka Gres de La Mancha bazuje na wielopokoleniowym doświadczeniu w produkcji wyrobów ceramicznych.

Dzięki precyzyjnej selekcji glinki pochodzącej z własnych pokładów oraz perfekcyjnemu doborowi składników, uzyskujemy produkty wysokiej jakości, rozpoznawane i cenione na świecie.

Nasze wyroby powstają z wykorzystaniem najnowszych rozwiązań technologicznych oraz bardzo rygorystycznej kontroli jakości, bazującej na Normach Europejskich, co pozwala na otrzymanie klinkieru szkliwionego o doskonałych parametrach użytkowych oraz wysokiej trwałości.

 "Gres de La Mancha SL" производит плитку, опираясь на богатый опыт нескольких поколений.

Качество плитки зависит от тщательного отбора глины, стабильности сочетания различных сортов глины и технологии перемешивания для получения однородного исходного сырья.

Наше производство оснащено самой передовой технологией, что вместе со строгим контролем качества, позволяет нам производить ГЛАЗИРОВАННУЮ КЛИНКЕРНУЮ ПЛИТКУ повышенной прочности, которую мы назвали Gresmanc.

تعتمد مؤسسة "غريس دي لامتشا" (GRES DE LA MANCHA) على تجربة أجيال مختلفة في صناعة المواد الخزفية.

عبر اختيار شامل لمختلف أنواع الطين والفارخار وبواسطة خلط تام ومزج بين هذه الأنواع، نحصل على مادة أولية ذات جودة عالية.

تعتمد عمليات التصنيع الخاصة بنا على أحدث التجهيزات التكنولوجية فضلاً عن المراقبة الصارمة للجودة، وهذا ما مكنا من الحصول على "كلينكر" (KLINKER) بطلاء المينا يقمعن مقاومة كبيرة وديمومة وثبت أطلقنا عليه إسم "غريسمانك".
(Gresmanc)

 格雷斯·德·拉曼却有限公司拥有多年的瓷砖产品生产经验。

对粘土的精心挑选、混合与加工，使我们从源头上获得了高质量的原材料。公司的生产流程配备了最现代化的技术，并拥有严格的质量监管体系。因此，本公司的釉色瓷砖产品GRESMANC质量上乘，经久耐用。

Rodamanto



resistencia al
deslizamiento
anti slip resistance



antihielo
frost resistant



antiárido
stain resistant



no se mancha
acid resistant





Rodamanto Asper



antideslizante
anti slip



antihielo
frost resistant



Peldaño
Fiorentino



Borde
Piscina



antiácido
stain resistant



no se mancha
acid resistant







resistencia al
deslizamiento
anti slip resistance



antihielo
frost resistant



antiácido
stain resistant



no se mancha
acid resistant



Aldonza





Aldonza Asper





BORDE PISCINA PAN



BASE



PELDAÑO FIORENTINO



BORDE PISCINA



BORDE PISCINA TÉCNICO



antideslizante
anti slip



antiáCIDO
stain resistant



antihielo
frost resistant



no se mancha
acid resistant



Rocinante



resistencia al
deslizamiento
anti slip resistance



antiácido
stain resistant



antihielo
frost resistant



no se mancha
acid resistant



Rocinante Asper



antideslizante
anti slip



antiácido
stain resistant



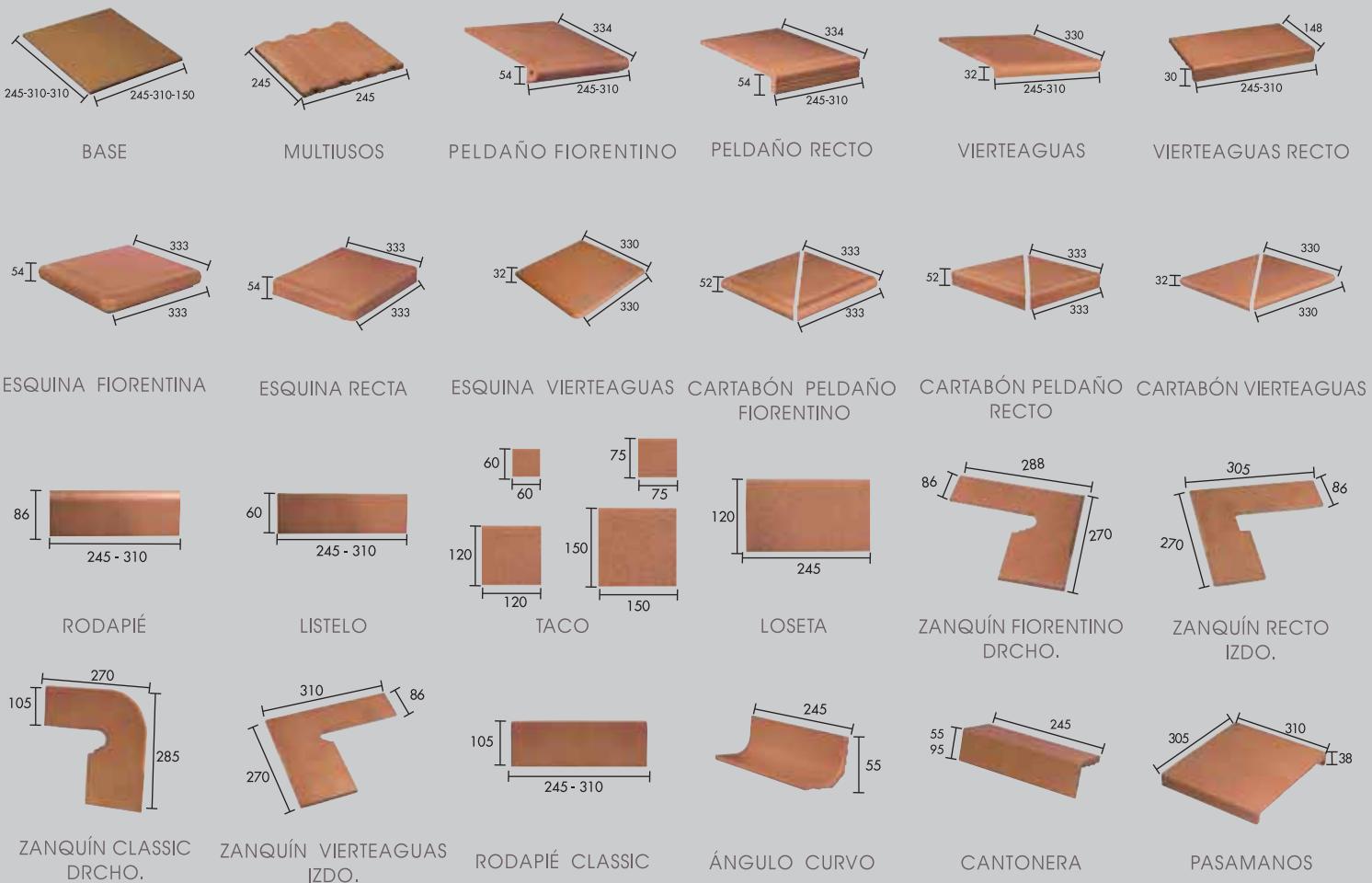
antihielo
frost resistant

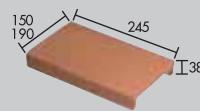


no se mancha
acid resistant



PIEZAS ESPECIALES (Serie RODAMANTO)

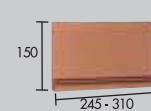




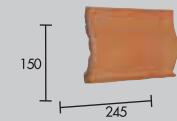
PASAMANOS



REMETE DE FRISO



TABICA



TABICA ONDULADA



MEDIA CAÑA N° 1



MEDIA CAÑA N° 2



MEDIA CAÑA N° 3



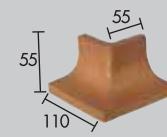
MEDIA CAÑA N° 4



MEDIA CAÑA N° 5



MOLDURA P.V.



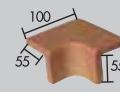
ESQUINA EXTERIOR
ÁNGULO CURVO



ESQUINA INTERIOR
ÁNGULO CURVO



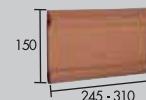
ESQUINA EXTERIOR
CANTONERA



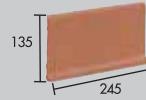
ESQUINA INTERIOR
CANTONERA



REMETE DE ZÓCALO



RODAPÍE TOSCANO



RODAPÍE INDUSTRIAL



ESQUINA EXTERIOR
RODAPÍE INDUSTRIAL



ESQUINA INTERIOR
RODAPÍE INDUSTRIAL



TRIÁNGULO



ENCIMERA



ESQUINA INTERIOR
ENCIMERA



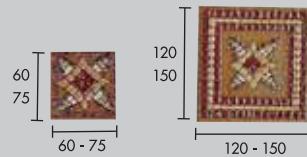
ESQUINA EXTERIOR
ENCIMERA



ESQUINA REMATE
ZÓCALO

PIEZAS DECORADAS

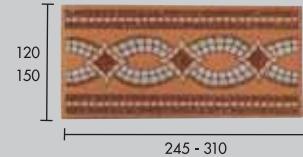
E1



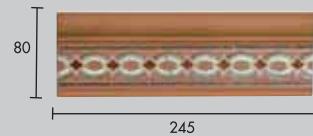
TACOS



LISTELO



LOSETA



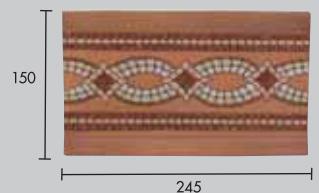
REMATE ZÓCALO



REMATE FRISO



TABICA

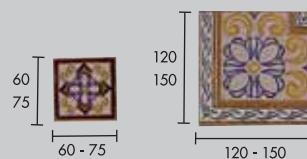


TABICA DOMUS

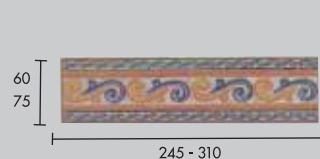


TABICA ONDULADA

E3



TACOS



LISTELO



LOSETA



REMATE ZÓCALO



REMATE FRISO

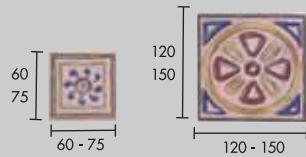


TABICA



PIEZAS DECORADAS

E4



TACOS



LISTELO



LOSETA



REMATE FRISO

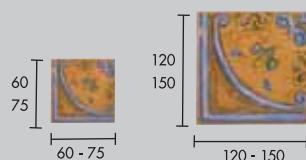


TABICA



TABICA ONDULADA

E5



TACOS



LISTELO



LOSETA



REMATE FRISO



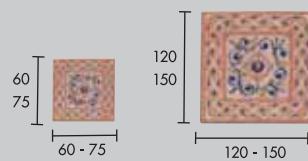
TABICA



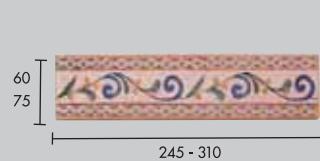
TABICA ONDULADA

PIEZAS DECORADAS

E6



TACOS



LISTELO



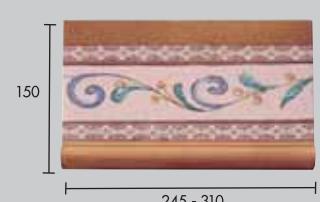
LOSETA



REMATE ZÓCALO



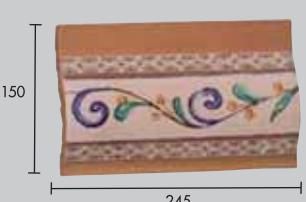
REMATE FRISO



TABICA

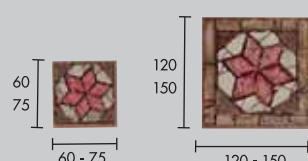


TABICA DOMUS



TABICA ONDULADA

S1



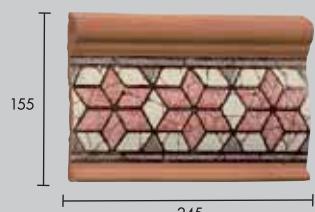
TACOS



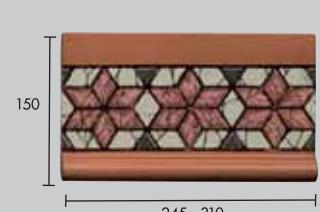
LISTELO



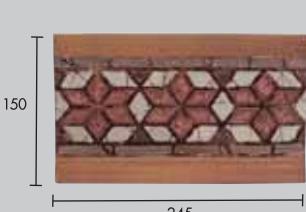
LOSETA



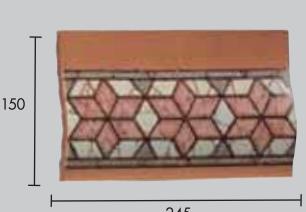
REMATE FRISO



TABICA

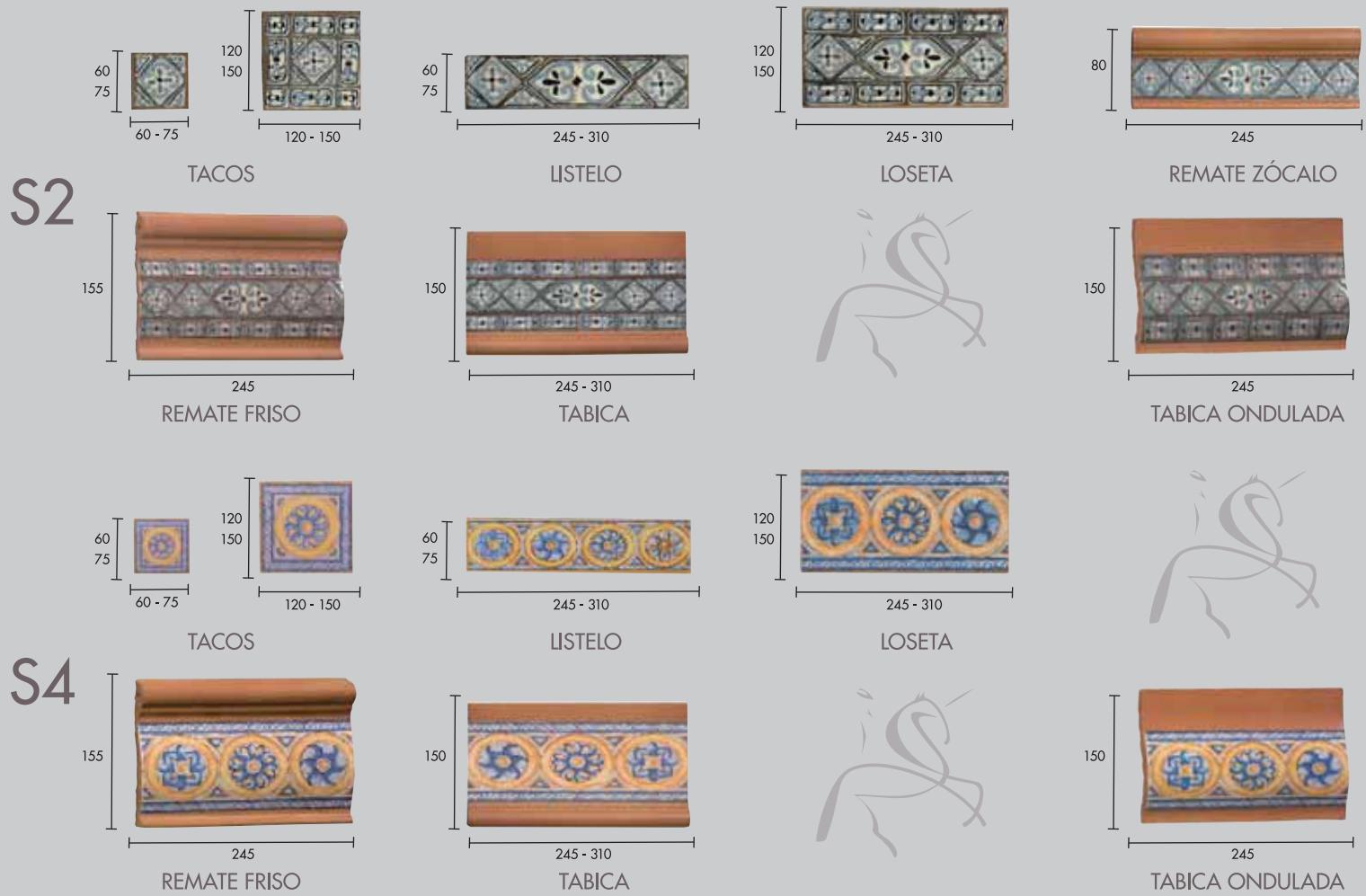


TABICA DOMUS



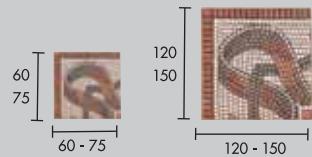
TABICA ONDULADA

PIEZAS DECORADAS

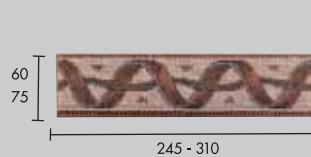


PIEZAS DECORADAS

M1



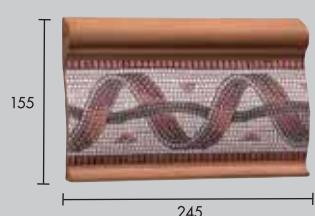
TACOS



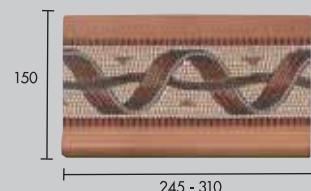
LISTELO



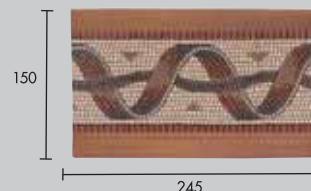
LOSETA



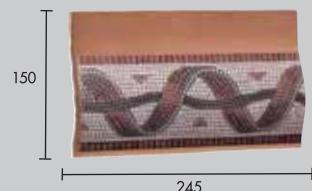
REMATE FRISO



TABICA

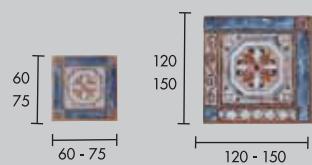


TABICA DOMUS



TABICA ONDULADA

M2



TACOS



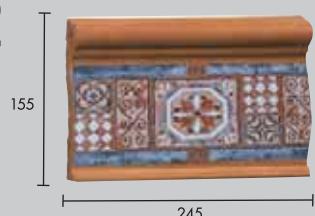
LISTELO



LOSETA



REMATE ZÓCALO



REMATE FRISO



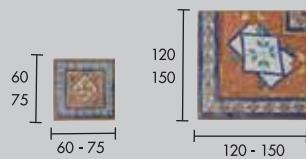
TABICA



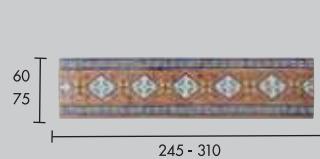
TABICA ONDULADA

PIEZAS DECORADAS

M3



TACOS



LISTELO



LOSETA



REMATE ZÓCALO



REMATE FRISO



TABICA

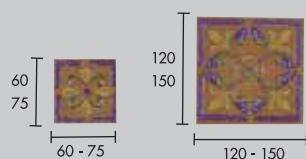


TABICA ONDULADA

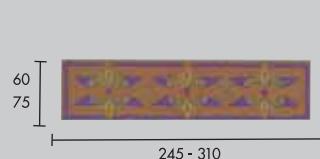


TABICA ONDULADA

E2



TACOS

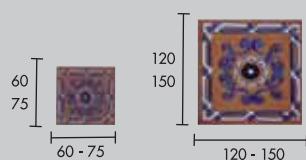


LISTELO

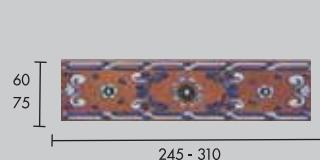


LOSETA

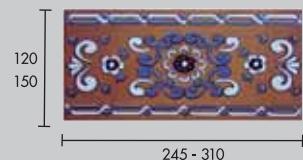
R1



TACOS



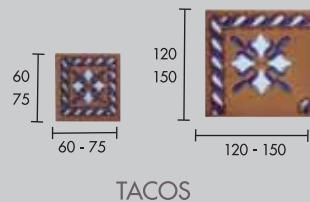
LISTELO



LOSETA

PIEZAS DECORADAS

A1



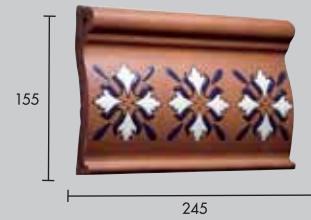
TACOS



LISTELO

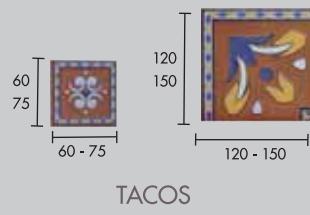


LOSETA



REMATE FRISO

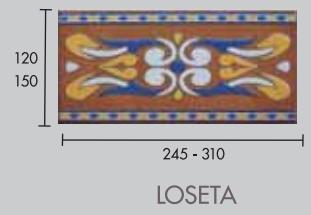
A2



TACOS



LISTELO



LOSETA



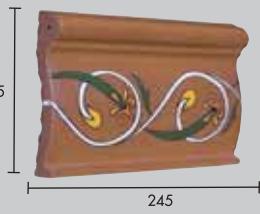
REMATE ZÓCALO

A2¹⁵⁵



REMATE FRISO

A3¹⁵⁵



REMATE FRISO



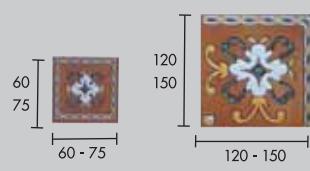
REMATE ZÓCALO

R4



REMATE ZÓCALO

R6



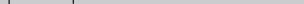
TACOS



LISTELO

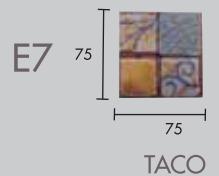
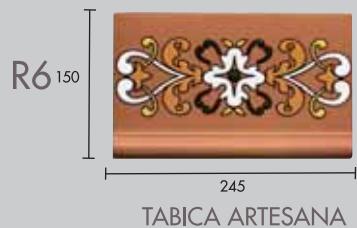
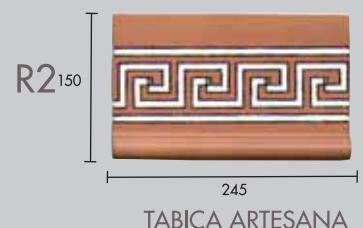
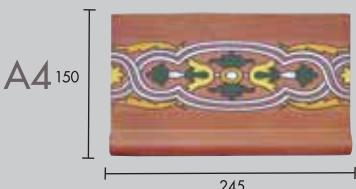
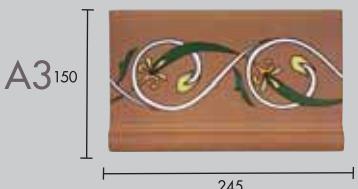
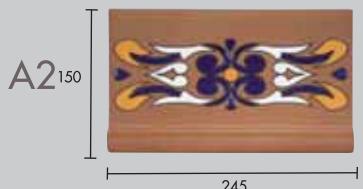
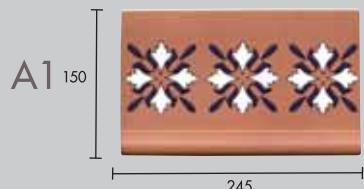


LOSETA



TACOS VENECIA

PIEZAS DECORADAS



ROSETONES



995
1270

FONTEJÓN



995
1270

MOLINOS



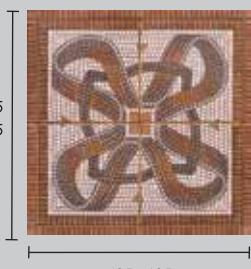
995
1270

DULCINEA



995
1270

MOSAICO



495
695

495 - 695

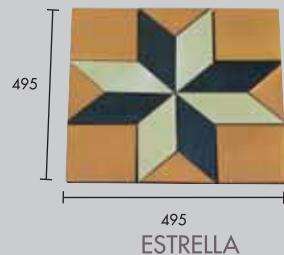


995
1270

995 - 1270

GUADALERZAS

ROSETÓN



ESTRELLA

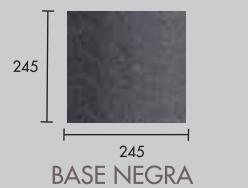
PIEZAS DECORADAS



Nº 2 CENEFA MOSAICO



Nº 2 ÁNGULO CENEFA MOSAICO



BASE NEGRA



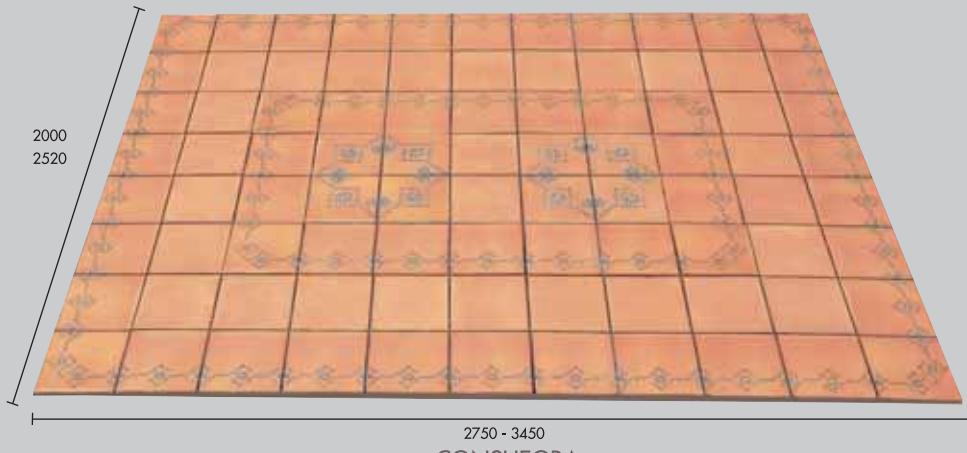
TRIÁNGULO NEGRO

BASE AMARILLA

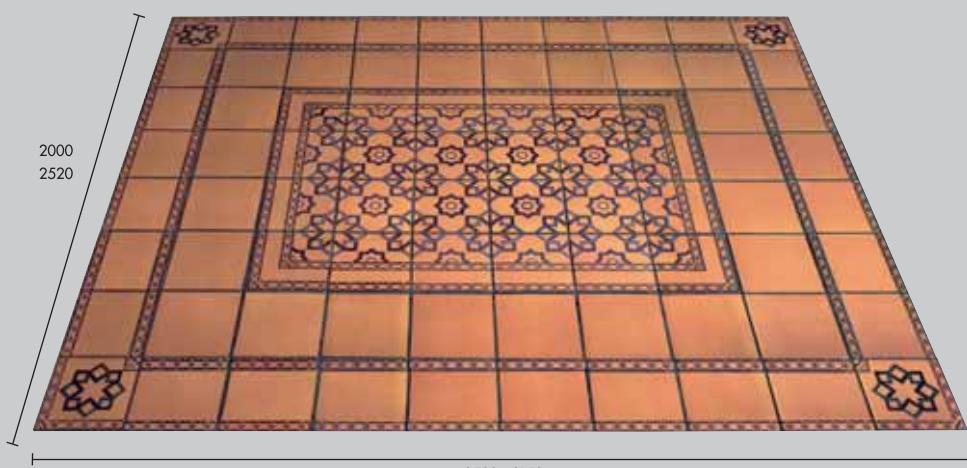


TRIÁNGULO AMARILLO

ALFOMBRADOS



CONSUEGRA



EL TOBOSO



26



Riansares



resistencia al
deslizamiento
anti slip resistance



antiácido
stain resistant



antihielo
frost resistant



no se mancha
acid resistant



BASE E - 12



BASE E - 11



TABICA DOMUS E - 11



CENEFA E - 10

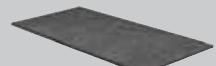


CENEFA E - 12

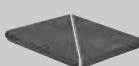


CENEFA E - 11

Piezas Especiales



BASE



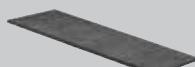
CARTABON
PELDANO



PELDANO



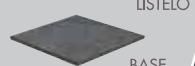
ZANQUIN



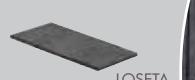
LOSETA



LISTELO



BASE



LOSETA



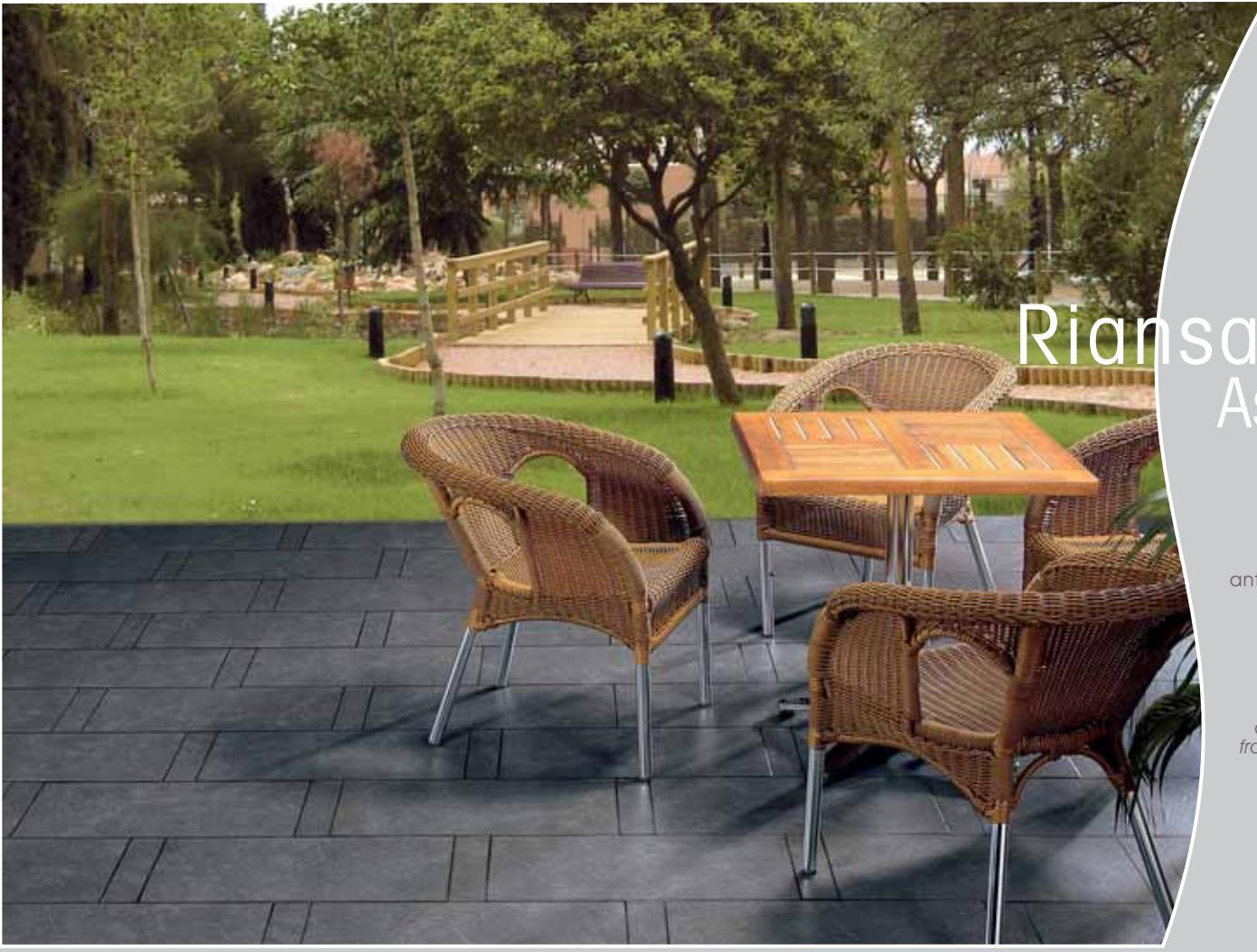
LISTELO



FRONTAL



RODAPIE



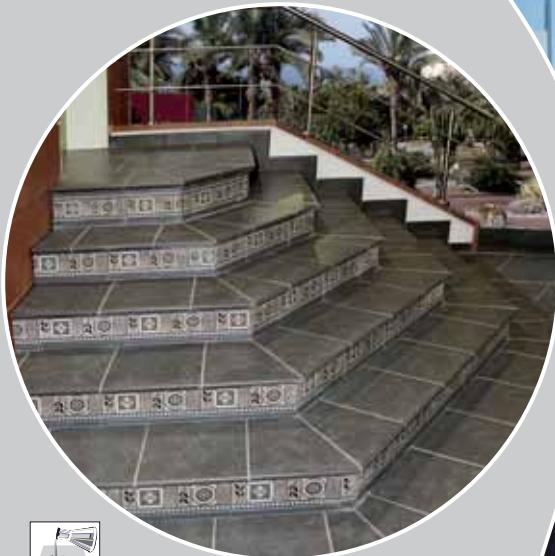
Riansares Asper



antideslizante
anti slip



antihielo
frost resistant



antiácido
stain resistant



no se mancha
acid resistant



TABICA DOMUS - E 12



TABICA DOMUS - E 11



TABICA DOMUS - M 11



FRONTAL - M 11



LOSETA - M 11



LISTELO - M 11



Tajo



CLASE 1
resistencia al
deslizamiento
anti slip resistance



antihielo
frost resistant
antiácidoo
stain resistant



no se mancha
acid resistant



BASE E - 11



BASE E - 12



CENEFA E - 10



CENEFA E - 12



TABICA DOMUS E - 11



TABICA DOMUS E - 12



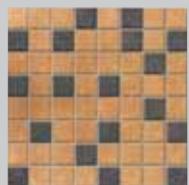
CENEFA K - 5



MALLA K - 4



MALLA K - 1



MALLA K - 2



MALLA K - 3



32



Tajo Asper



CTE

CLASE 3

antideslizante
anti slip



antiácido
stain resistant



antihielo
frost resistant



no se mancha
acid resistant



BASE E - 12



BASE E - 11



CENEFA E - 12



CENEFA E - 10



CENEFA E - 11



TABICA DOMUS E - 12





Sanigres



BASE

Piezas Especiales



BASE



ENCIMERA



LOSETA



ÁNGULO CURVO



PELDAÑO



ESQUINA INTERIOR CANTONERA

CARTABÓN
PELDAÑO

ESQUINA EXTERIOR CANTONERA

VIERTEAGUAS
RECTOESQUINA INTERIOR
RODAPIÉ INDUSTRIAL

RODAPIÉ

ESQUINA EXTERIOR
RODAPIÉ INDUSTRIALRODAPIÉ
INDUSTRIALESQUINA INTERIOR
ÁNGULO CURVO

CANTONERA

ESQUINA EXTERIOR
ENCIMERAESQUINA INTERIOR
ENCIMERAESQUINA EXTERIOR
ÁNGULO CURVOantideslizante
anti slipantiácido
stain resistantantihielo
frost resistantno se mancha
acid resistant



ESQUINA
INTERIOR
ANG. CURVO



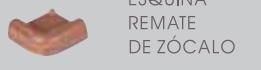
ESQUINA
EXTERIOR
ANG. CURVO



ESQUINA
INTERIOR
ENCIMERA



ESQUINA
EXTERIOR
ENCIMERA



ESQUINA
REMADE
DE ZÓCALO



MEDIA CAÑA
N.º 4



MEDIA CAÑA
N.º 5



TACOS DECORADOS



FREGADERO



Dulcinea Cocinas



TACO FRUTALES



LISTELO FRUTALES



TACO TRÉBOL
LISTELO TRÉBOL



antiáCIDo
stain resistant



no se mancha
acid resistant

Dulcinea Baños

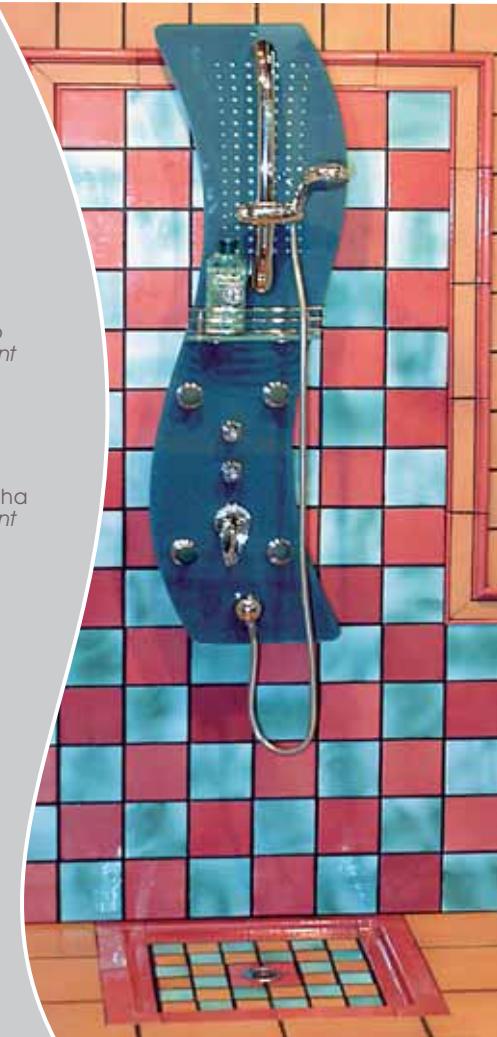




antiácido
stain resistant



no se mancha
acid resistant



gama de colores

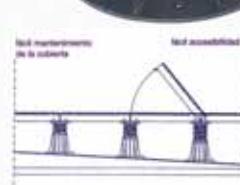
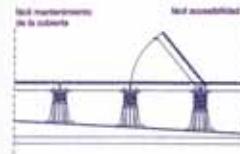
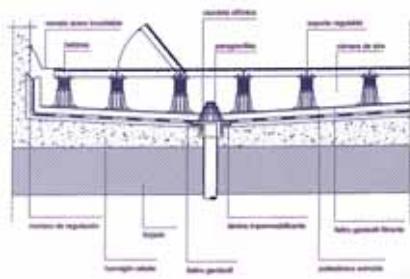
esmeralda zafiro ambar rubelita aquamarina morfil turquesa perla rodonita coral



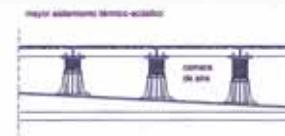
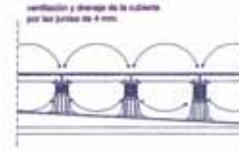
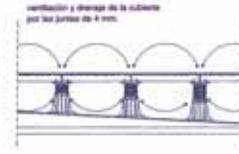
Riansares



Ejemplo de cubierta invertida transitable



Ventajas del sistema





CLASE 3
antideslizante
anti slip



antihielo
frost resistant



antiáCIDO
stain resistant



no se mancha
acid resistant

Pavimento Elevado





NORMAS DE COLOCACIÓN

En la colocación del gres extruido GRESMANC, básicamente se tienen que tener en cuenta los siguientes puntos.

CORTE DE PIEZAS:

El corte se fuera necesario se puede realizar con rulina de vidia gruesa o en mesa de corte por vía húmeda, utilizando discos de diamante de corte continuo.

COLOCACION:

Las piezas de gres extruido a pesar de su alta tecnología y elevada temperatura de cocción, presentan leves diferencias de medida por lo que aconsejamos colocarlas con una junta mínima de 6 mm. Las ranuras posteriores de las piezas tienen que ir en la misma dirección en aquellas ocasiones en que el modelo de colocación lo permita.

JUNTAS (REJUNTADO)

Es muy importante que el producto que se utilice para realizar la junta sea impermeable, para que estas queden selladas y evitar la penetración del agua. Realizar la limpieza de las juntas antes de que endurezcan, usando quitamientos.

JUNTAS DE DILATACION:

Se deben de realizar juntas estructurales de dilatación cada 4 metros lineales, la superficie enmarcada por las juntas no debe superar los 16 metros cuadrados en exteriores y los 20 metros cuadrados en interiores. También se deben de realizar juntas perimetrales en los encuentros con las paredes. Las juntas tendrán una anchura de 10 a 15 mm. y estarán realizadas con productos de elasticidad permanente.

GRES DE LA MANCHA, S. L.

NO SE RESPONSABILIZA SI NO SE CUMPLEN LAS NORMAS ADECUADAMENTE.



LAYING GUIDE

The laying of the extruded clinker GRESMANC, you must basically observe the points hereunder:

CUTTING OF PIECES:

Cutting, when necessary, will be performed in a wed way, using continuous diamond cutting discs.

LAYING:

Despite the high technology and the high firing temperature involved in its manufacturing process, extruded clinker pieces may show light dimensional differences, for which it is advisable to lay tiles with a separation joint of minimum 6mm between them. Grooves on the back side of tiles must follow the same direction when provide that layout allows it.

GROUTING

It is very important the use of water proof products for filling joints in order to seal joints and prevent water penetration. Cleaning of joints must be carried out before hardening by using cement remover products.

EXPANSION JOINTS:

Expansion joints must be observed every 4 meters in surfaces larger than 16 sqm for outdoors flooring and 20 sqm for indoors flooring. Expansion joints will be 10 to 15 mm wide. They will be fulfilled with products of permanent elasticity. Perimetral joints 10 mm wide must be observed in the meeting point between floor and wall.

GRES DE LA MANCHA, S. L.

ASSUMES NO RESPONSIBILITY IF THESE NORMS ARE NOT FOLLOWED.



RÈGLES DE POSE :

La pose de grès étiré (extrudé) émaillé doit tenir compte des suivants aspects :

COUPE DE PIÈCES:

La coupe, si nécessaire, doit se faire avec la rouline de vidia grosse ou sur table de découpe ,en utilisant disque de diamant , de coupe continue par voie humide.

POSE:

Les pièces de grès étiré, malgré la haute technologie employée lors de leur production et une température de cuisson élevée, présentent de légères différences de calibre ,c'est pourquoi nous conseillons de les poser avec un joint minimum de 6mm.

Il est préférable que les rainures postérieures des pièces aillent dans la même direction au cas où le permet le modèle de pose.

JOINS:

L'utilisation d'un produit hydrofuge lors de la réalisation des joints pour que ceux-ci restent scellés et éviter ainsi la pénétration de l'eau est très importante.

Nettoyer les joints avant que ceux-ci ne durcissent à l'aide d'un enlève-ciment.

JOINTS DE DILATATION:

Des joints structurales de dilatation doivent être réalisés tout les 4 mètres linéaires, la superficie encadrée par les joints ne doit pas dépasser les 16 m² pour l'extérieur et 20 m² pour l'intérieur.

Des joints périphériques doivent être faits lors de la rencontre avec les murs .

Les joints seront d'une épaisseur de 10 à 15 mm et seront réalisés avec des matériaux à élasticité permanente.

GRES DE LA MANCHA, S.L.

NE SE FAIT PAS RESPONSABLE SI LES REGLES DE POSE NE SONT PAS RESPECTEES.



VERLEGEANLEITUNG

Trotz der hohen Technologie und Brenntemperaturen der hochwertigen extrudierten GRESMANC Platten können unsere Produkte leichte Maßtoleranzen (innerhalb der Norm) aufweisen. Grundsätzlich ist das Material vor der Verlegung auf etwaige Fehler zu überprüfen. Eventuell festgestellte Fehler nach der Verlegung werden nicht anerkannt. Um langlebig Freude an der verlegten Fläche zu haben empfehlen wir dringend, die nachstehenden Verlegehinweise zu beachten:

SCHNEIDEN:

Wir empfehlen, das Schneiden der Platten nur mit Diamantscheibe auf einem geeigneten Nass-Schneidetisch vorzunehmen.

VERLEGEN:

Um an den langlebigen und belastbaren GRESMANC Platten Freude zu erhalten müssen Material bedingt mindestens 6 mm Fugenbreite eingehalten werden!

Sofern vorgesehene Verlegemuster es zulässt, sollten alle Markierungen auf der Rückseite der Platten in die gleiche Richtung zeigen.

VERFUGEN:

Richtiges Verfugen ist die Voraussetzung für ein schönes Flächenbild und die Langlebigkeit des Belages. Verwenden Sie deshalb nur Fugenmaterial welches der DIN-Norm entspricht und halten Sie sich unbedingt an die Verfungsvorschriften.

Mörtel- und Verfugungsreste müssen unbedingt vor dem Austrocknen mittels zugelassenem Zementschleierentferner beseitigt werden. Der Fachhandel kann Ihnen dazu wertvolle Tipps geben.

DEHNUNGSFUGEN:

Dehnungsfugen sind unerlässlich, wenn die verlegte Fläche im Außenbereich größer als 16 qm und im Innenbereich mehr als 20 qm beträgt. Dann müssen mindestens alle 4 m dauerelastische Fugen vorgesehen werden und zwar in einer Breite von 10 bis 15 mm.

Die Anschlussfugen zwischen Boden und Wand müssen mindestens 10 mm betragen.

Auch hier kommt es auf das richtige Material und die korrekte Arbeit an. Fragen Sie Ihren Fachhändler!

GRES DE LA MACHA Platten sind ein technologisch hochwertiges Produkt und zertifiziert. Nicht sach- und fachgerechte Verlegung entbindet uns daher von jedem Ersatzersuchen.



NORMY UŁOŻENIA

Na prawidłowe ułożenie klinkieru ekstrudowanego Gresmanc składają się następujące czynniki:

CIĘCIE PŁYTEK

Jeśli zachodzi potrzeba – docinania płytEK klinkierowych powinno dokonywać się na przecinarce z pełną, diamentową tarczą, chłodzoną wodą.

UŁOŻENIE:

Płytki klinkierowe pomimo zaawansowanej technologii produkcji mogą posiadać niewielkie różnice wymiarów (w granicach dopuszczalnych tolerancji) i w związku z tym zalecane jest układanie ich z fugą szerokości co najmniej 8 mm. Płytkę bazową należy układać zawsze w taki sposób, aby znajdujące się poewnętrznej stronie płytki rysy, ułożone były liniowo w tym samym kierunku.

WYPEŁNIENIE FUG

Do spoinowania płytEK zaleca się stosowanie fug klasy CG2 przygotowywanych zgodnie z zaleceniami producenta. Zawsze dokonując czyszczenia płytEK przed związaniem fug.

SZCZELINY DYLATACYJNE

Szczeliny dylatacyjne powinny być wykonywane co 4 metry, przy powierzchniach większych od 16 m² na zewnątrz oraz 20 m² we wnętrzach. Szczeliny dylatacyjne powinny mieć 10–15 milimetrów oraz powinny być wykonane z materiałów odpowiedniej jakości. Należy wykonywać także szczeliny o szerokości 10 mm na połączeniach ze ścianami.

GRES DE LA MANCHA, S. L.

NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI
ZA NIEWŁAŚCIWIE WYKONAWSTWO.



НОРМЫ УКЛАДКИ

При укладке клинкерной плитки GRESMANC, произведенной методом экструдии, нужно иметь в виду следующее:

РЕЗКА ПЛИТКИ:

В случае, если необходимо плитку разрезать, резка производится при помощи роликового плиткореза с широким захватом или прибегают к помощи би риллиантового диска, но тогда резка производится гидроабразивным методом на специальном станке.

УКЛАДКА:

Несмотря на то, что клинкерная плитка, произведенная методом экструдии, делается при помощи высокой технологии и ее обжиг происходит при повышенной температуре, существуют небольшие отклонения в размерах, поэтому мы рекомендуем оставлять межплиточные швы минимальной шириной в 6 мм.

Если модель плитки это позволяет, то канавки в задней части плитки должны идти в одном направлении.

ШВЫ (ЗАДЕЛКА)

Очень важно, чтобы продукт, которым Вы заделываете швы, был водонепроницаемым, чтобы швы получились герметичными, и в них не просачивалась вoda. Перед тем, как швы схватятся, следуют очистить их при помощи шпателя.

РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ ШВЫ

Расширительные швы следует делать каждые 4 метра; общая поверхность, обрамленная этими швами при наружной укладке не должна превышать 16 квадратных метров, а при внутренней укладке – 20 квадратных метров. Следует также делать швы по перимetру w местах, где пол стыкуется со стенами.

Ширина этих швов колеблется от 10 до 15 миллиметров, а продукт, используемый для швов должен быть эластycznym.

«GRES DE LA MANCHA SL»

СНИМАЕТ С СЕБЯ ВСЯКУЮ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ, ЕСЛИ ЭТИ НОРМЫ НЕ ВЫПОЛНЯЮТСЯ.



拼装规则

在拼装GRESMANC地砖时,请注意一下几点基本规则.



GRES DE LA MANCHA S.L.

切割

如有必要, 使用带金刚钻刀片的连续切割机, 并在湿润的条件下进行地砖切割作业。

拼装

每片地砖, 尽管经过高温技术处理, 仍会出现略微的差别。因此, 我们建议在拼装地砖时, 最小接缝处保留6mm的距离, 地砖之间的沟槽保持统一方向。

勾缝

为了使地砖达到最佳的使用效果, 勾缝剂必须防水, 以便接缝处能够密封, 防止液体渗入。在勾缝变硬之前, 请使用专门的去污剂清洁。

膨胀节

每隔四米应预留膨胀节, 室外面积应小于16平方米, 室内应小于20平方米。地砖与墙角之间应预留10到15mm距离的膨胀节, 并使用不易胀缩的材料。

格雷斯·德·拉曼却有限公司

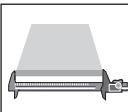
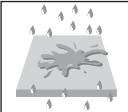
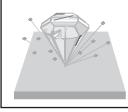
对违反相关操作规定而造成的损失, 本公司概不负责。

"غريس دي لامنتشا" ش.م (GRES DE LA MANCHA, S.L.)
لا تتحمل المسؤلية عند عدم تنفيذ التوجيهات بشكل مناسب.



CERTIFICADO DE CALIDAD EN
DISEÑO Y PRODUCCIÓN DE
GRES EXTRUDIDO-KLINKER

Normas de Calidad

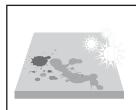
NORMA TEST	DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	MÍNIMO EXIGIDO MINIMUN REQUIRED	GRES DE LA MANCHA GRESMANC
	UNE-EN ISO 10545-2 DIMENSIONES Y ASPECTO SUPERFICIAL SIZE AND APPEARANCE Longitud y anchura <i>Length and width</i> Grosor <i>Thickness</i> Ortogonalidad <i>Rectangularity</i> Rectitud de lados <i>Straightness of the sides</i> Planitud de superficie <i>Surface Flatness</i>	$\pm 1,25\%$ $\pm 10,00\%$ $\pm 0,50\%$ $\pm 1,50\%$ $\pm 0,50\%$	CUMPLE AMPLIAMENTE LA NORMA GUARANTEED
	UNE-EN ISO 10545-3 ABSORCIÓN DE AGUA WATER ABSORPTION	$\leq 3\%$	1,1 %
	UNE-EN ISO 10545-4 RESISTENCIA A LA FLEXIÓN BENDING RESISTANCE	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	28 N /mm ²
	EN 154 (UNE 67-154) RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (P.E.I.) RESISTANCE TO ABRASION (PEI)	I - IV	II - IV
	EN-101 DUREZA AL RAYADO SURFACE HARDNESS	5	6 - 8
	UNE-EN ISO 10545-9 RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO THERMIC RESISTANCE	EXIGIDA REQUIRED	RESISTE GUARANTEED

UNE-EN ISO
10545-12RESISTENCIA A LA
HELADA

FROST RESISTANCE

EXIGIDA

RESISTE

UNE-EN ISO
10545-13

RESISTENCIA QUÍMICA

Ácidos y bases
Productos de limpieza y
aditivos para piscinasCHEMICAL RESISTANCE
to acids and basesCleaning products and additives
for swimming-pools

REQUIRED

GUARANTEED

UNE-EN ISO
10545-14RESISTENCIA A LAS
MANCHASSTAINING
RESISTANCEDESAPARECE CON
PRODUCTO DE LIMPIEZAIT DESAPPEARS USING
A CLEANING PRODUCTCLASE 5
(Desaparece con agua)
5th CLASS
(It disappears with water)UNE-ENV
12633:2003RESISTENCIA AL
DESLIZAMIENTO
(CTE-ENSAYO
DEL PNDULO)Rd < 15 Clase 0
15 < Rd ≤ 35 Clase 1
35 < Rd ≤ 45 Clase 2
Rd > 45 Clase 3Zonas Interiores secas sin pendiente, clase 1.
Zonas Interiores secas con pendiente mayor al 6% y escaleras, clase 2.
Zonas Interiores h medas sin pendiente, clase 2.
Zonas Interiores h medas con pendiente mayor al 6% y escaleras, clase 3.
Exteriores, clase 3.RODAMANTO
ALDONZA
ROCINANTE
RIANSARES
TAJO
SANIGRESUNE-ENV
12633:2003RESISTENCIA AL
DESLIZAMIENTO
(CTE-ENSAYO
DEL PNDULO)Rd < 15 Clase 0
15 < Rd ≤ 35 Clase 1
35 < Rd ≤ 45 Clase 2
Rd > 45 Clase 3Zonas Interiores secas sin pendiente, clase 1.
Zonas Interiores secas con pendiente mayor al 6% y escaleras, clase 2.
Zonas Interiores h medas sin pendiente, clase 2.
Zonas Interiores h medas con pendiente mayor al 6% y escaleras, clase 3.
Exteriores, clase 3.RODAMANTO SPER
ALDONZA SPER
ROCINANTE SPER
RIANSARES SPER
TAJO SPER
SANIGRES SPER

SEGURIDAD: COEFICIENTES DE ANTIDESLIZAMIENTO SAFETY: NON-SLIP COEFFICIENTS

NORMA TEST	DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	GRESMANC ASPER	DIN 51130 Norma para pie calzado Norm for shoe traffic	DIN 51097 Norma para pie desnudo Norm for barefoot traffic areas
CTE*	Resistencia al deslizamiento Rd slip resistance	Clase 3		
TORTUS	Seco / Dry Mojado / Wet	>0,75 >0,65		
DIN 51130	Norma para pie calzado/Norm for shoe traffic	R11	Ángulo de inclinación Angle of inclination R9 3° - 10° R10 > 10° - 19° R11 > 19° - 27° R12 > 27° - 35°	
DIN 51097	Norma para pie desnudo Norm for shoe barefoot traffic areas	C		Ángulo de inclinación Angle of inclination CLASE A , 12° CLASE B , 18° CLASE C , 24°

* De obligatorio cumplimiento en España para usos públicos Norma UNE- ENV 12633



GRES DE LA MANCHA S.L.

Ctra. Consuegra, Km 1,200 T.+34 925 322 522
E-45470 Los Yébenes (Toledo) F.+34 925 348 410

www.gresmanc.com

